

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «12» мая 2025 г. № 911

Регистрационный № 89033-23

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Шаблоны сварщика универсальные УШС

Назначение средства измерений

Шаблоны сварщика универсальные УШС предназначены для измерений линейно-угловых размеров сварного шва: длины притупления кромок, ширины шва, глубины вогнутостей, высоты выпуклостей, толщины зазора в соединении, высоты углового шва, диаметра электродов, плоского угла разделки кромки.

Описание средства измерений

Принцип действия шаблонов основан на совмещении измеряемых элементов с подвижными и неподвижными частями шаблона и снятия отсчета со шкал.

Шаблон сварщика универсальный УШС представляет собой металлическую пластину, на которой нанесены измерительные шкалы. В левой части основания закреплен движок, который может поворачиваться вокруг оси относительно своего крепежа. Движок представляет собой пластину, один конец которой выполнен в виде клина с нанесенной контрольной риской для измерительной шкалы Г. На лицевой поверхности клиновой части нанесена измерительная шкала Д (цифры шкалы соответствуют толщине движка). В верхней части шаблона сварщика универсального УШС расположены пазы для контроля диаметров используемых электродов. Под пазами, на лицевой поверхности, нанесены номинальные значения (измерительная шкала Б). В нижней части шаблона сварщика универсального УШС нанесена измерительная шкала А, предназначенная для измерений длины притупления кромок и ширины шва. В верхней левой части шаблона сварщика универсального УШС нанесена шкала В для измерений плоского угла разделки кромки.

Шаблоны сварщика универсальные УШС изготавливаются в двух исполнениях: УШС-3 и УШС-4. Исполнение УШС-4 отличается от УШС-3 наличием дополнительной измерительной шкалы на обратной стороне, где установлено стопорное устройство движка и рамка с измерительной шкалой Е. На движке нанесены контрольные риски для шкалы Е.

Заводской номер в виде шифра, соответствующего порядковому номеру каждого произведенного шаблона сварщика универсального УШС, состоящего из четырех или шести цифр и логотип производителя шаблона сварщика универсального УШС наносятся на лицевую поверхность шаблона методом гравировки. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Фотографии общего вида шаблонов сварщика универсальных УШС с указанием мест нанесения знака утверждения типа, заводского номера и логотипа представлены на рисунках 1 - 3.

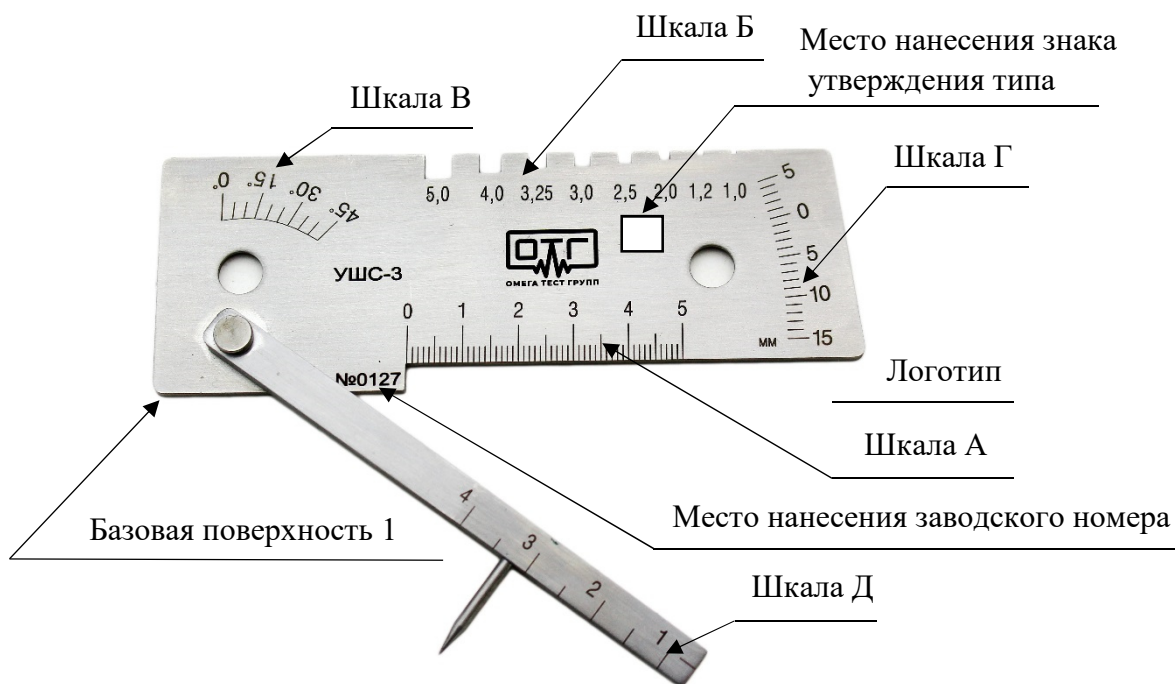


Рисунок 1 – Общий вид шаблона сварщика универсального УШС, исполнение УШС-3 (лицевая сторона)

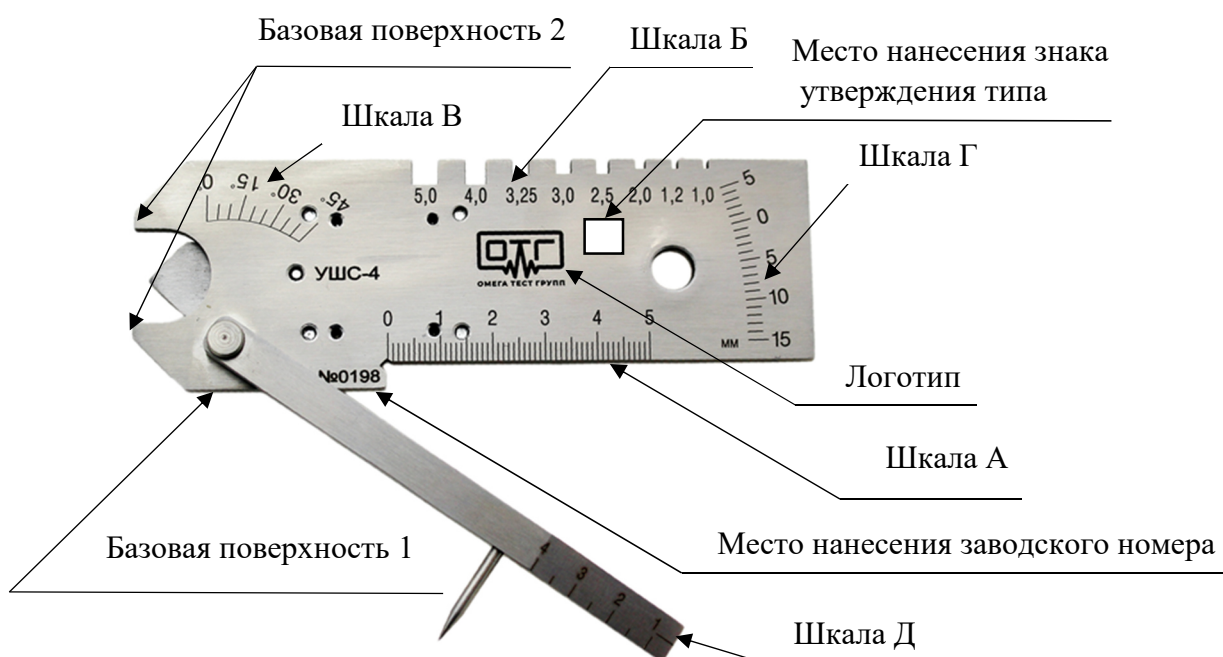


Рисунок 2 – Общий вид шаблона сварщика универсального УШС, исполнение УШС-4 (лицевая сторона)

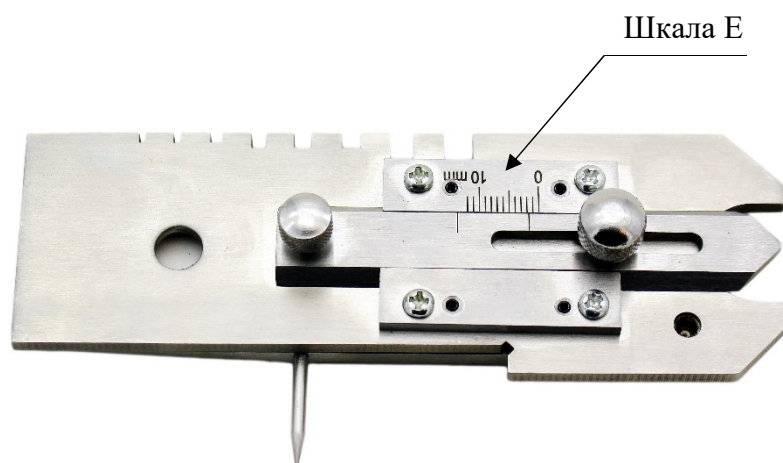


Рисунок 3 – Общий вид шаблона сварщика универсального УШС, исполнение УШС-4 (обратная сторона)

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|--|--|
| Диапазон измерений линейных размеров, мм: - по измерительной шкале А (длина притупления кромок, ширина шва) - по измерительной шкале Г (глубина вогнутостей) - по измерительной шкале Г (высота выпуклостей) - по измерительной шкале Д (толщина зазора в соединении) - по измерительной шкале Е* (высота углового шва) | от 0 до 50 от 0 до 15 от 0 до 5 от 1 до 4 от 0 до 12 |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров, мм: - по измерительной шкале А - по измерительной шкале Г - по измерительной шкале Д - по измерительной шкале Е* | ±0,15 ±0,50 ±0,25 ±0,50 |
| Номинальные значения ширины пазов измерительной шкалы Б (диаметр электродов), мм | 1,00; 1,20; 2,00; 2,50; 3,00; 3,25; 4,00; 5,00 |
| Допускаемое отклонение от номинального значения ширины пазов измерительной шкалы Б, мм | ±0,1 |
| Диапазон измерений плоского угла разделки кромки по измерительной шкале В, ...° | от 0 до 45 |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений плоского угла разделки кромки по измерительной шкале В, ...° | ±2,5 |
| * Только для шаблона сварщика универсального УШС, исполнение УШС-4 | |

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|------------------------|
| Габаритные размеры (Ш×В×Г), мм, не более: - исполнение УШС-3; - исполнение УШС-4 | 130×45×16 130×45×25 |
| Масса, кг, не более: - исполнение УШС-3; - исполнение УШС-4 | 0,18 0,20 |
| Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С; - относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %, не более | от -50 до +50 80 |

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на лицевую поверхность шаблона методом лазерной гравировки.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|--|--|------------|
| Шаблон сварщика универсальный | УШС* | 1 шт. |
| Футляр/чехол | - | 1 шт. |
| Паспорт - исполнение УШС-3; - исполнение УШС-4 | 26.51.33-088-42940088-2022.001.ПС 26.51.33-088-42940088-2022.002.ПС | 1 экз. |
| * Исполнение в соответствии с заказом. | | |

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в приложении 2 документа 26.51.33-088-42940088-2022.001.ПС «Шаблон сварщика универсальный УШС-3. Паспорт» и 26.51.33-088-42940088-2022.002.ПС «Шаблон сварщика универсальный УШС-4. Паспорт».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ТУ 26.51.33-088-42940088-2022 «Шаблоны сварщика универсальные УШС. Технические условия»;

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 октября 2018 г. № 2482 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений плоского угла».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «ОМЕГА ТЕСТ ГРУПП» (ООО «ОТГ»)
ИНН 5036178759

Юридический адрес: 111141, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Перово,
ул. Плеханова, д. 15А, стр. 3, помещ. 68/1

Телефон: +7 (499) 302-01-37

E-mail: info@omega-tg.com

Web-сайт: omega-tg.com

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ОМЕГА ТЕСТ ГРУПП» (ООО «ОТГ»)
ИНН 5036178759

Юридический адрес: 111141, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Перово,
ул. Плеханова, д. 15А, стр. 3, помещ. 68/1

Адрес места осуществления деятельности: 142117, Московская обл., г. Подольск,
ул. Кирова, д. 62а, оф. 102

Телефон: +7 (499) 302-01-37

E-mail: info@omega-tg.com

Web-сайт: omega-tg.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «А3 ИНЖИНИРИНГ» (ООО «А3-И»)

Адрес: 117105, г. Москва, Нагорный пр-д, д. 7, стр. 1

Телефон (факс): +7 (800) 500-59-46; +7 (495) 120-07-46

E-mail: info@a3-eng.com

Web-сайт: a3-eng.com

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.312199.